

1197

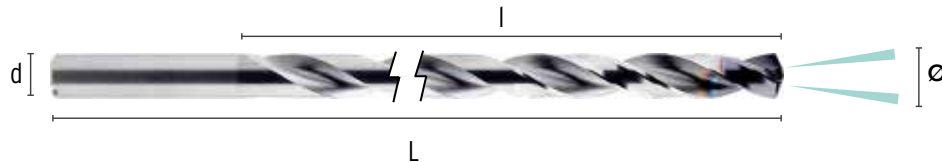
HM-MD

25XD



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
	60-80	60-70	55-65	55-65	35-55		75-95	50-75	50-75									
Ø3	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06		0,09	0,08	0,08									
Ø4	0,10	0,10	0,10	0,09	0,07		0,12	0,10	0,10									
Ø6	0,15	0,15	0,15	0,14	0,10		0,19	0,15	0,15									
Ø8	0,18	0,18	0,18	0,16	0,12		0,22	0,18	0,18									
Ø10	0,23	0,23	0,23	0,20	0,15		0,28	0,23	0,23									
Ø12	0,30	0,30	0,30	0,25	0,18		0,35	0,30	0,30									

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	l mm	
3,00	4	119	84	1
3,30	4	119	84	1
3,50	4	148	114	1
3,80	4	148	114	1
4,00	4	148	114	1
4,20	6	177	138	1
4,50	6	177	138	1
4,80	6	177	138	1
5,00	6	177	138	1
5,50	6	214	174	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	
6,00	6	214	174	1
6,50	8	234	194	1
6,80	8	234	194	1
7,00	8	234	194	1
7,50	8	260	220	1
8,00	8	260	220	1
8,50	10	289	243	1
9,00	10	289	243	1
9,50	10	314	270	1
10,00	10	314	270	1

Bajo demanda / Sur demande / Upon request / auf Anfrage


 Acero
Aciers
Steels
Stähle

 Acero Inox
Aciers Inox
Stainless Steels
Edelstahl

 Fundición
Fonte
Cast Iron
Gusseisen

 Metales no ferrosos
Métal non Ferreux
Non Ferrous metals
NE-Metalle

 Titanio y Superalloys
Titanium et Superalloys
Titanium and Superalloys
Titan und Superlegierungen

 Materiales Duros
Materiels Durs
Hard materials
Hartmaterialien